

A-84/2001 -5/

ÉPÍTŐIPARI MŰSZAKI ENGEDÉLY
DOKUMENTUMA



ÉPÍTÉSÜGYI MINOSÉGELENORZÓ INNOVÁCIÓS KFT.



**ÉPÍTÉSÜGYI MINŐSÉGELLENŐRZŐ
INNOVÁCIÓS KÖZHASZNÚ TÁRSASÁG**

H-1113 Budapest, Diószegi út 37. Levélcím: H-1518 Budapest, Pf: 69.
Telefon: +36 (1) 372-6100 Fax: +36 (1) 386-8794
E-mail: info@emi.hu Honlap: http://www.emi.hu

SOCIÉTÉ D'UTILITÉ PUBLIQUE POUR LE CONTRÔLE DE LA QUALITÉ ET L'INNOVATION DU BÂTIMENT
NON-PROFIT COMPANY FOR QUALITY CONTROL AND INNOVATION IN BUILDING
GEMEINNÜTZIGE GESELLSCHAFT FÜR QUALITÄTSKONTROLLE UND INNOVATION IM BAUWESEN

A-84/2001

UE: A-2008/1/2007

**ÉME
ÉPÍTŐIPARI MŰSZAKI ENGEDÉLY**

- A termék megnevezése:** **Multikamin-FuranFlex üvegszálerősítésű műgyanta kéménybélés-rendszer egyesített falú és kettősfalú gyűjtőkémények béleléséhez**
- A termék tervezett felhasználási területe:** **A Multikamin-FuranFlex üvegszálerősítésű műgyanta kéménybélés-rendszer egyesített falú és kettősfalú, egycsatornás gyűjtőkémények bélelésére alkalmazható:**
- **Huzat hatására működő égéstermék-elvezetéshez (EN 1443 – T200 N1):**
A kialakított béléscsőben történik az égéstermék-elvezetés.
 - **LAS-rendszerű égéstermék-elvezetéshez:**
A bélelés a légbevezető csatornát alakítja ki, amelybe minősített égéstermék elvezető-rendszer beépíthető. LAS-rendszerű kialakítás esetén zárt égésterű gázüzemű tüzelőberendezések gyűjtő rendszerű, depressziós üzemű égéstermék-elvezetésére alkalmazhatók.
- Kérelmező:** **Kompozitor Műanyagipari Fejlesztő Kft.**
mint az ÉME jogosultja **1147 Budapest, Gyarmat u. 71.**
- A termék gyártója:** **Kompozitor Műanyagipari Fejlesztő Kft.**
1147 Budapest, Gyarmat u. 71.
- A termék ÉMI Kht. szakrendi jelzete (SZRJ): **5.10.3. Gyűjtőkémények**
5.10.4. Multikamin-FuranFlex kéménybélés-rendszer
5.10.6. Gázüzemű tüzelőberendezések égéstermék elvezetői
- Érvényes:** **2012. szeptember 30-ig**

Budapest, 2007. szeptember 3.

(Horváth Sándor)
vezérigazgató-helyettes
minőségügyi és marketing igazgató

Az Építőipari Műszaki Engedély 10 oldalt tartalmaz.

I. JOGI SZABÁLYOZÁS ÉS ÁLTALÁNOS FELTÉTELEK

1. Ezt az ÉME-t az Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Kht. állította ki.
 - az építési termékek műszaki követelményeinek, megfelelőség igazolásának, valamint forgalomba hozatalának és felhasználásának részletes szabályairól szóló 3/2003. (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet,
 - a 16/1998. (IKK.8.) IKIM Közleményben szereplő kijelölés,
 - az ÉME-vel azonos jelzetű, **2002. szeptember 16-én kiadott, 2007. május 31-ig érvényes ÉME**, valamint a Kérelmező számára átadott **A-2008/1/2007** számú **Utóellenőrzési Jegyzőkönyvekben** részletezett vizsgálati eredmények értékelése alapján.
2. Az ÉME jogosultja – az a természetes vagy jogi személy, aki (amely) közvetlenül vagy képviselője útján kérte, és aki részére az ÉME-t az ÉMI Kht. kiállította – felelős azért, hogy a termék megfeleljen az ÉME előírásainak, továbbá, hogy a felhasználó minden információt megkapjon, amely a tervezett célra való felhasználáshoz szükséges.
3. Az ÉMI Kht. – mint jóváhagyó szervezet – jogosult annak ellenőrzésére, hogy az ÉME előírásait betartják-e, a termék megfelel-e a műszaki specifikációnak. Az utóellenőrzést az ÉMI Kht. – a kérelmező költségére – laboratóriumban, gyártási helyen, a kérelmező telephelyén és a termék beépítés referencia helyén végezheti.
4. ÉME-t kizárólag annak jogosultja használhatja fel műszaki specifikációként a megfelelőség igazolás kiállításához. Az ÉME jogosultja azt nem ruházhatja át másra. Az ÉME csak a feltüntetett gyártási helyeken előállított termékre vonatkozik.
5. Ha az ÉME érvényességi idején belül honosított harmonizált európai szabványt adnak ki a termékre vonatkozóan, a 3/2003. (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet értelmében az ÉMI Kht.-nak a szabvány közzétételét követően egy éven belül az ÉME-t vissza kell vonnia, kivéve, ha a termék a szabványban foglalttól lényegesen eltér.
6. Az ÉMI Kht. visszavonhatja a termékre vonatkozó ÉME-t, ha az utóellenőrzés nem végezhető el, vagy az ellenőrzés eredménye nem megfelelő, vagy a termékről kiderül, hogy a tervezett rendeltetési célra nem alkalmas. Az ÉME jogosultja köteles bejelenteni, ha a termék jellemzői vagy a gyártási körülmények megváltoznak. Ezt követően az ÉMI Kht. dönti el, hogy az ÉME továbbra is érvényben maradhat-e, vagy új eljárást kell kezdeményezni az ÉME visszavonása mellett. Ha ennek eldöntéséhez vizsgálatokra van szükség, az ÉMI Kht. erre az időre felfüggesztheti az ÉME érvényességét.
7. Az ÉME-t az ÉMI Kht. magyar nyelven, és a kérelmező igénylése alapján, angol, német vagy francia, esetleg más nyelvű fordításban is kiadja. Jogérvényességi alap az ÉME magyar nyelvű kiadása.
8. Az ÉME-t csak teljes terjedelmében szabad másolni, vagy más adathordozón közreadni. Kivonatos közléséhez az ÉMI Kht. írásos hozzájárulása szükséges. Kivonatos közlés esetén ezt a tényt fel kell tüntetni. A reklám ismertető szövege és ábrái nem lehetnek ellentétben az Építőipari Műszaki Engedély tartalmával, és nem adhatnak okot félreértésre.
9. Az ÉME, mint műszaki specifikáció, nem helyettesíti a termék forgalmazásához, felhasználásához, beépítéséhez, használatához szükséges egyéb engedélyeket (pl. egészségügyi, építési hatósági), tanúsítványokat (pl. tűzvédelmi, termék megfelelőség igazolási).
10. Az ÉME alapján kiadott megfelelőség igazolás nem jogosítja fel sem a gyártót, sem a forgalmazót a CE megfelelőségi jelölés feltüntetésére a terméken vagy annak csomagolásán.

II. AZ ÉPÍTŐIPARI MŰSZAKI ENGEDÉLYRE VONATKOZÓ KÜLÖNLEGES FELTÉTELEK

1. ADATOK

1.1 A termék gyártási helye(i)

Kompozitor Műanyagipari Fejlesztő Kft.
1147 Budapest, Gyarmat u. 71.

1.2 A termék és a termék tervezett felhasználásának leírása

A Kompozitor Műanyagipari Fejlesztő Kft. által gyártott Multikamin-FuranFlex üvegszálerősítésű műgyanta kéménybélés-rendszer egyesített falú és kettősfalú, egyszatornás gyűjtőkémények bélelésére alkalmazható.

Huzat hatására működő égéstermék-elvezetéshez:

A kialakított béléscsőben történik az égéstermék-elvezetés.

A kibélelt gyűjtőkéményekbe csak huzatmegszakítóval felszerelt átfolyó rendszerű háztartási gázüzemű vízmelegítőt és fürdőszobai fali fűtőkészüléket szabad bekötni. (EN 1443 – T200 N1)

LAS-rendszerű égéstermék-elvezetéshez:

A bélelés a légbevezető csatornát alakítja ki, amelybe minősített égéstermék elvezető-rendszer beépíthető.

LAS-rendszerű kialakítás esetén zárt égésterű gázüzemű tüzelőberendezések gyűjtő rendszerű, depressziós üzemű égéstermék-elvezetésére alkalmazhatók.

2. TERMÉKJELLEMZŐK ÉS VIZSGÁLATI MÓDSZEREK

Alkalmassági, megfelelőség igazolási és típusvizsgálati értékek

Termékjellemzők és mértékegységeik	Követelményérték tűréshatárokkal	Vizsgálati/értékelési módszer
2.1.1. Mechanikai ellenállás és stabilitás		
A termék az épület mechanikai ellenállás és stabilitását nem befolyásolja.		
2.1.2. Tűzbiztonság		
A termék anyaga nehezen éghető. (MSZ 14800-3:1982)		
2.1.3. Higiénia, egészség és környezetvédelem		
-		
2.1.4. Használati biztonság		
Légtömörség N1 nyomás- osztály esetén	$\frac{l}{sm^2}$ max. 2 (40 Pa vizsg. nyomáson)	MSZ EN 1443:2003
2.1.5. Zaj- és rezgés elleni védelem		
A termék az épület zaj és rezgés elleni védelmét nem befolyásolja.		
2.1.6. Energiatakarékosság és hővédelem		
A termék az épület hővédelmét nem befolyásolja.		
2.1.7. Tartósság		
-		
2.1.8. Egyéb jellemzők		
Kialakítás	Gyártmányismertető*	Dokumentáció ellenőrzés
Alapanyag	FuranFlex*	Anyagminőségi bizonylatok
Jelölés	Azonosíthatóság	Szemrevételezés

(* A Kompozitor Műanyagipari Fejlesztő Kft.-nél letétbe helyezett előírt anyagösszetétel és kialakítás)

3. A MEGFELELŐSÉG IGAZOLÁSA

3.1 A termék megfelelés igazolás módozata

**A 3/2003 (I. 25.) BM-GKM-KvVM együttes rendelet 4. sz. melléklet szerinti:
ii) Szállítói megfelelési nyilatkozat, első lehetőség (2+)**

3.2 A gyártó és a kijelölt szervezet feladatai

3.2.1. A gyártó feladatai

A gyártó üzemében saját gyártásellenőrzést kell végezni és meg kell teremteni az ehhez szükséges tárgyi és személyi feltételeket.

Saját gyártásellenőrzésnek legalább az alábbi intézkedéseket kell magában foglalnia:

- Az alapanyag minőségét a minőségi bizonyítványok alapján minden beérkező szállítmány esetében ellenőrizni kell.
- Naponta legalább egyszer ellenőrizni kell, hogy betartják-e a szükséges méreteket és az elemek rendeltetésszerűen el vannak látva jelölésekkel.
- A saját gyártásellenőrzés eredményeit fel kell jegyezni és ki kell értékelni.
A feljegyzéseknek legalább az alábbi adatokat kell tartalmaznia:
 - Az építési célú termék, ill. alapanyag megnevezése;
 - Az ellenőrzés vagy vizsgálat fajtája;
 - Az építési célú termék, alapanyag vagy szerkezeti elem gyártásának és vizsgálatának dátuma;
 - Az ellenőrzések és vizsgálatok eredménye és a követelményekkel történő összehasonlítása;
 - Az üzem saját gyártásellenőrzéséért felelős személy aláírása.

A feljegyzéseket legalább öt évig meg kell őrizni és az üzemi gyártásellenőrzést végző felügyeleti szervnek be kell mutatni.

Elégtelen vizsgálati eredmények esetén a gyártónak a hiányosság megszüntetéséhez szükséges intézkedéseket haladéktalanul meg kell tennie. A követelményeknek nem megfelelő termékeket úgy kell kezelni, hogy ki lehessen zárni a megfelelő termékekkel való felcserélést. A hiányosságok megszüntetése után – amennyiben műszakilag lehetséges és a hiány elhárításának bizonyításához szükséges – az illető vizsgálatot meg kell ismételni.

3.2.2. A kijelölt szervezet feladatai

A gyártásellenőrzés tanúsítása az alábbiak alapján:

- az üzem és a gyártásellenőrzés alapvizsgálata, értékelése és jóváhagyása.
- Az üzemi gyártásellenőrzés folyamatos felügyelete.

4. ALKALMASSÁGI FELTÉTELEK, AJÁNLÁSOK

4.1. Alkalmassági feltételek

4.1.1. Termék

A termékek kialakításában, anyagaiban bekövetkezett változások esetén újabb alkalmassági vizsgálat elvégzése szükséges.

4.1.2. Gyártás

A termékek gyártásában alkalmazott technológiában, vagy gyártás helyszínében bekövetkezett változások esetén újabb alkalmassági vizsgálat elvégzése szükséges.

4.1.3. Forgalmazás

4.1.3.1 Az ÉME nem pótolja a termék felhasználásakor törvényesen előírt egyéb engedélyeket és hozzájárulásokat.

4.1.3.2 Az ÉME-ben nem szabályozott kérdésekben az Országos Településrendezési és Építési Követelmények és az MSZ 04-82 szabványsorozat és a gyártó előírásai érvényesek.

4.1.4. Beépítés

4.1.4.1 Ha a kialakított béléscsőben történik az égéstermék-elvezetés, a kibélelt gyűjtőkéményekbe csak huzatmegszakítóval felszerelt átfolyó rendszerű háztartási gázvízmelegítőt és fürdőszobai fali fűtőkészüléket szabad bekötni. (EN 1443 – T200 N1)

4.1.4.2 LAS kivitelnél a béleléssel a légbevezető csatornát alakítják ki, amelybe minősített égéstermék-elvezető rendszer beépíthető. LAS kivitel esetén zárt égésterű gáztüzelő berendezések gyűjtő rendszerű, depressziós üzemű égéstermék elvezetésére alkalmazható. A beépítés az égéstermék-elvezető rendszerre előírt feltételek szerint történik.

4.1.4.3 A kibélelt kémény biztonságos üzemét az MSZ EN 13384-2:2003 számú szabvány előírásai szerint elvégzett hő- és áramlástechnikai méretezéssel kell igazolni.

4.1.4.4 Ha az MSZ EN 13384-2:2003 számú szabvány alapján végzett méretezés szerint nem oldható meg a gravitációs égéstermék-elvezetés, akkor a gázkészülékek csak Építőipari Műszaki Engedéllyel rendelkező mesterséges huzatnövelő berendezés utólagos beépítése és újbóli ellenőrző vizsgálatok elvégzése után helyezhetők üzembe.

4.1.4.5 A kéménybélelést csak a Kompozitor Kft. által kiadott engedély birtokában lévő személy végezheti.

4.1.4.6 A Kompozitor Kft. köteles minden gyűjtőkémény bélelést nyilvántartásba venni. A nyilvántartásba vételt olyan módon kell elkészíteni, hogy a későbbiekben bármikor visszakereshető legyen a kéménybélelést végző személy neve és a FuranFlex bélésanyag gyártásának körülményei.

4.1.4.7 A Multikamin-FuranFlex kéménybélelést csak a Kompozitor Kft. által kiadott alábbi technológiai utasítás maradéktalan betartásával lehet végezni:

Multikamin-FuranFlex technológiai utasítása egycsatornás gyűjtőkémények javítására

Multikamin-FuranFlex (MFF) bélésanyag tárolása

Az alábbi előírások betartásával lehet a Multikamin-FuranFlex béléscső károsodását elkerülni:

A MFF csöveket +4 °C fölötti hőmérsékleten kell tárolni. Gondoskodni kell arról, hogy a MFF csövek tárolás teljes ideje alatt fóliába legyen csomagolva.

Felhasználhatóság 4-12 °C : 4 hónap *

Felhasználhatóság 12-16 °C : 2 hónap *

Felhasználhatóság 16-20 °C : 1 hónap *

Felhasználhatóság 20-28 °C : 2 hét *

A MFF csöveket a behúzás előtt legalább 15 °C-ra fel kell melegíteni.

A MFF csöveket nem szabad a földön húzni, vonni, hegyes tárgyaktól távol kell tartani.

* Tájékoztató adatok. A Kompozitor Kft a kiadott csövek raktározásából eredő károkért felelősséget nem vállal.

Kéménykürtő előkészítése FuranFlex béleléshez

A Multikamin-FuranFlex béléscsőveket a KOMPOZITOR Kft. méretre gyártja, ezért fontos a kürtő hosszának és belső méreteinek pontos meghatározása már az állapotfelméréskor.

Kamerás kürtővizsgálat javasolt, hogy a kürtő méretváltozásait, idegen tárgyakat és azok elhelyezkedését pontosan meg lehessen határozni.

A kéménykürtőt a bélelés előtt ki kell tisztítani, az idegen anyagokat és a Multikamin-FuranFlex technológiára veszélyes éles tárgyakat, malterdarabokat el kell távolítani és a névleges kürtő-keresztmetszetnek megfelelő méretet biztosítani kell. Ez történhet hagyományos keféss tisztítással. Ügyelni kell arra, hogy a kürtő fala a tisztítás során ne sérüljön meg. A bélelés előtt meg kell győződni a kémény statikailag megfelelő állapotáról. Ha ez nem megfelelő, akkor a bélelést csak a szükséges javítások elvégzése után lehet megkezdeni.

A Multikamin-FuranFlex kéménybélés elkészítését megelőzően és a kivitelezés után ellenőrző méréseket kell végezni. A méréseket elvégezheti Partnerünk vagy megrendelheti a területileg illetékes kéményseprő-ipari cégtől.

Ezen mérések jegyzőkönyvbe történő lejegyzését segíti a KOMPOZITOR Kft. Nyomtatványa.

FuranFlex technológia berendezései

- Gőzfejlesztő – V2G / KNK 36
- Adapterfejek
- Gyorsbefúvó – Fastblower
- Kiegészítő alkatrészek, felszerelések:
 - Köteles szorító / AWAB bilincs
 - Gumikesztyű
 - Szövetkesztyű
 - Létra-állványzat
 - Nyomásmérő
 - T-kulcs
 - Gumitömlő (gyorscsatlakozással), szigeteléssel
 - Bekötő idomok – csak rozsdamentes, legalább pánntal ellátott idomok alkalmazhatóak
 - Kondenz-idom – csak rozsdamentes idom alkalmazható
 - Rozsdamentes ajtó – különböző színben
 - Betonkeret

A KOMPOZITOR Kft. csak az általa forgalmazott berendezésekkel történő kéményjavításokért vállal garanciát!

Multikamin-FuranFlex tömlő behúzása a kéménybe

A Multikamin-FuranFlex tömlő behúzása a kéménybe az alábbiak szerint történik:

- A behúzáshoz legalább 2 dolgozó szükséges. Egy ember a kürtő alján, egy pedig a kémény kitorcollásánál.
- A behúzási művelet előtt a MFF egyik végére fel kell szerelni a felső adapterfejet.
- Be kell helyezni a füstgázcső bekötőidomait az előre kialakított nyílásba, a tisztító- és egyéb szerelvényeket, valamint a kalibráló gyűrűt, ami a kondenzvíz-elvezető idom csatlakozását teszi könnyűvé.

- A MFF bélés-csővet lehetőség szerint felülről lefelé kell a kéménybe bevezetni. Ennek feltétele, hogy a bélés-cső tömege megfelelően mozgatható és elhelyezhető legyen a tetőn vagy annak környékén, a kémény közelében.
- Felülről történő bevezetésnél a bélés-cső aljához vékony kötelet kell kötni, azt leengedni majd ennek a segítségével „vezetni” a lágy bélés-csővet. A fenti ember engedi a MFF-et a kéménybe úgy, hogy ellentart az alsó ember húzásának. Azért kell így húzva-engedve beengedni az anyagot, hogy ne gyűrődjön össze az anyag egy nagy csomóvá és, hogy az elhúzásoknál ne csavarodjon meg a MFF.
- Beengedés végén a felső állványszerkezetre rögzíteni kell az adapterfejet.
- Gondoskodni kell arról, hogy a felső állvány ne boruljon fel, ne essen le a kéményről, netán balesetet okozva. (Pl. kötéllel, láncsal biztosítani.)
- A leengedés közben figyelni kell, nehogy a bélés-cső „elcsavarodjon”. A cső hosszirányban fél-szélességre összehajtott állapotban van. A hajtás szélét figyelni kell, hogy azonos oldalon érkezzen az alsó kéménynyíláshoz.
- A kéménybe vezetett bélés-cső áthalad a T-idom függőleges csövén, illetve a hasonló idomokon.
- A MFF alsó végénél kalibrálógyűrűt húzunk fel a bélés-csőre, melyhez majd az alsó kondenzvíz-elvezető fog csatlakozni. A gyűrűt a levegővel történő felfújáskor helyezzük a végleges helyére.
- Ezt követően a megfelelő hosszra levágott MFF csövet a kéménynyílásból közel vízszintesen kivezetjük és az alsó adapterfejhez rögzítjük.

A teljes művelet alatt vigyázni kell, nehogy az MFF megsérüljön.

Az adapterfejekhez a rögzítés célszerűen menetes kötél-feszítő és/vagy AWAB szorítógyűrűkkel történik. Az adapterfejekre legalább egy kötél-szorító vagy kettő AWAB bilincs kell. A felső adapterfejre 2 kötél-szorító és vagy 3 db AWAB bilincs ajánlott a biztonságos rögzítéshez. A bilincs alá a csomagolófóliából alátétet kell tenni, a külső szövet védelmére. A „kis” adapterfejhez 60-80 mm AWAB/NORMA bilincs kell, a „nagy” adapterhez pedig 160-180 mm.

A fenti műveleteket gondosan végrehajtva kezdődhet a levegővel történő felfújás.

Adapterfejek felszerelése

Az adapterfejek két méretben készülnek: a kisebbik méretet maximum Ø200 mm-es MFF bélés-csőhöz ajánljuk, a nagyobbat pedig a Ø180 mm-től javasoljuk alkalmazni.

Az adapterfejek felszerelésekor ügyelni kell arra, hogy a belső fólia ne sérüljön.

Az adapterfejek ellenőrizni kell, hogy a menetes váll fel legyen csavarva.

Az adapterfejek felerősítése előtt meg kell győződni arról, hogy biztosan a fóliába kerüljön az adapterfej.

1-2 nappal a kéményjavítás előtt ajánlott a MFF csövet 20-22 °C hőmérsékleten tárolni.

Hideg időben és/vagy merev MFF anyagnál célszerű a könnyebb szerelés érdekében forró vízbe mártani vagy gőzzel meglágyítani a bélés-cső végét.

Amikor a MFF súlya meghaladja az 40 kg-ot, akkor a bélés-cső felső végét rögzíteni kell a felső állványhoz (egy fix ponthoz). Ezzel elkerülhető a nehéz bélés-cső esetleges lecsúszása az adapterfejről.

A fenti műveleteket gondosan végrehajtva kezdődhet a felfűvés-keményítés.

FuranFlex bélés-cső kikeményítése

Miután a bekötő és tisztító idomokat behelyeztük és a FuranFlex bélés-csővet

behúztuk a kéménykürtőbe, valamint a második adapterfejet felszereltük, elkezdődhet a kikeményítési folyamat.

Gőzfejlesztő kazán csatlakoztatása az alsó adapterfejhez



Gyorsbefűvővel történő felfűtés

A gyorsbefűvővel történő felfűtés célja egyrészt az összehajtott MFF tömlő kinyitása és a cső kör keresztmetszetének biztosítása, másrészt pedig a bélésű megcsavarodásának ellenőrzése.

1. Az alsó adapterfejen az összes gömbcsapot elzárni
2. A felső adapterfejen a gömbcsapot elzárni
3. Bekapcsolni a gyorsbefűvőt
4. Kinyitni az alsó adapterfejen az 1"-os (gyorsbefűvő) gömbcsapot
5. Megvárni a tömlő felfűvődését
6. Elzárni a gyorsbefűvő gömbcsapját
7. Kikapcsolni a gyorsbefűvőt

A felfűtést követően még egyszer ellenőrizni kell MFF-et az adapterfejhez rögzítő bilincsek feszességét és a bekötőidomok elhelyezkedését.

Gőz beengedése

A gőzfejlesztőn lévő nyomásszabályozót 0,1-0,2 bar nyomásra kell beállítani. Amint a bélésanyag elkezd kikeményedni a felső végén is, akkor a nyomásszabályozót be lehet állítani 0,3-0,4 bar nyomásra. A kikeményítés alatt 0,4 bar-nál nagyobb nyomást nem szabad alkalmazni.

A gőz MFF történő beengedése után azonnal ellenőrizni kell a szorítóbilincsek szorosságát. Hő hatására a MFF meglágyul és ha a bilincsek lazán maradnak, a bilincs alól kicsúszhat a bélésanyag.

A MFF csőben keletkező kondenzvizet vagy rövid időközönként (1-3 percenként) leeresztjük vagy gömbcsapot minimálisra nyitva folyamatosan engedjük le.

A Multikamin-FuranFlex bélésanyag kikeményedésének ellenőrzése

A bélésanyagot addig kell gőzzel „keményíteni”, amíg a felső adapterfejnél fémszerszámmal (pl. csavarhúzó) a MFF-t megkopogtatva a bélésanyag is fémes hangot ad. Ekkor még 20 percig a kikeményítést folytatni kell és ellenőrizni, hogy a nyomást átállítottuk 0,3 bar nyomásra.

A MFF technológiát csak gyakorlott kivitelezők végezhetik, akik rendelkeznek azzal a tapasztalattal, ami alapján pontosan meg tudják ítélni a MFF kikeményedett állapotát.

A gőzfejlesztő kikapcsolása

A gőzfejlesztő berendezés kikapcsolásakor a következő technológiai sorrendet kell betartani:

1. Gyorsbefűvő bekapcsolása
2. Alsó adapterfejen lévő gömbcsapok lezárása
3. Gőzfejlesztő kikapcsolása
4. A MFF béléscső visszahűlését meg kell várni (kb. 3-5 perc)
5. Gyorsbefűvő kikapcsolása

A Multikamin-FuranFlex béléscső készre szerelése

A technológiai sorrend a következő:

- MFF csővégek levágása
- Alsó tisztítóelem behelyezése
- Bekötőnyílások kivágása koronafúróval vagy kisfogú fűrészsel
- Esetleges kéménymagasítás hőszigetelése ásványgyapottal és annak burkolása
- Diffúzoros huzatnövelő fej felszerelése
- Bontott falrészek helyreállítása
- Gázkészülékek füstcsővezetésének helyreállítása / javítása – esetlegesen a füstgázcsappantyúk beszerelése

Biztonsági előírások

A Multikamin-FuranFlex technológia alkalmazásakor 100-110 °C-os gőz fejlődik.

A bekötőidomok helyének kialakításakor nagyteljesítményű szerszámok kerülnek alkalmazásra.

A balesetek elkerülése miatt a gőzfejlesztők közelében és az adapterfejeknél a teljes kivitelezés időtartama alatt megfelelő védőszemüveg, kesztyű és egyéb szükséges védőruházat viselése kötelező.

- 4.1.4.8** A bekötéseket a technológiai utasításban szereplő „gyűrűs bekötőidommal” kell kialakítani úgy, hogy a béléstömlőt áthúzzák az idomon.
- 4.1.4.9** Az üvegszálerősítésű műgyanta kéménybélés-rendszerekbe alumínium (min 0,8 mm falvastagsággal), korrózióálló acél (min 0,5 mm falvastagsággal) és saját anyagából gyártott idomok is beépíthetők. Az idomok tömítésére csak min. 350 °C-ig hőálló ragasztó, vagy tömítőanyag használható.
- 4.1.4.10** Gravitációs (természetes huzatú) üzemben működő bélelt kémény legfeljebb 5 szint magas lehet.
- 4.1.4.11** A kéménybélés után és nyári állapotban végzett – a technológiai utasításban szereplő – ellenőrző vizsgálatok negatív eredményei esetén a gázkészülékek csak Építőipari Műszaki Engedéllyel rendelkező mesterséges huzatnövelő berendezés utólagos beépítése és újbóli ellenőrző vizsgálatok elvégzése után helyezhetők üzembe.

4.2. Ajánlások

4.2.1. Ajánlások a csomagoláshoz, szállításhoz és raktározáshoz

A csomagolásnak tartalmaznia kell a gyártmányismertetőt és beépítési útmutatót is.

A csomagolásnak biztosítani kell, hogy a szállított rendszerelemek a szállítás, rakodás és tárolás során fellépő igénybevételek esetén ne károsodhassanak.

Az egyes elemeket kísérőcímkével kell ellátni, melyen fel kell tüntetni a gyártómű nevét vagy jelét, a termék nevét, az azonosító kódját, a gyártás dátumát.

5. UTÓELLENŐRZÉS ÉS EGYÉB FELTÉTELEK

Az ÉME érvényességi ideje alatt egy alkalommal kell utóellenőrzést végezni.

Az utóellenőrzés elvégzése vonatkozó megbízást **2010. március 31-ig** kell az ÉMI Kht részére elküldeni.

Az utóellenőrzési kötelezettség elmulasztása esetén az ÉME hatályát veszti, és az ÉMI Kht. törli az érvényes Építőipari Műszaki Engedélyek adatbázisából.



Oskó József
témafelelős



Haszmann Iván
tudományos osztályvezető

ÉMI Kht.
1025 Budapest, József Attila s. 1-3.
Tel: +36 1 475 2200
Fax: +36 1 475 2201
www.emi.hu